NOTAS GERAIS:
1- TUBULAÇÃO EM COBRE CLASSE -A, COM PONTAS LISAS PARA SOLDA, TIPO ENCAIXE. AS CONEXÕES DEVERÃO SER SOLDAVEIS SEM ANEL DE ESTANHO, OU CONEXÕES EM BRONZE COM ROSCA BSPT.

2- A ADESÃO DE PEÇAS DEVERÁ SER POR MEIO DE BRASAGEM UTILIZANDO MAÇARICO OXIACETILENO, NÃO PODENDO SER UTILIZADAS SOLDAS DE ESTANHO. NA VEDAÇÃO DAS PEÇAS ROSCÁVEIS DEVERÁ SER UTILIZADO FITA TEFLON OU COLA LOCKTITE 300.
NÃO DEVE SER UTILIZADO VEDANTE TIPO ZARCÃO OU A BASE DE TINTAS OU FIBRAS VEGETAIS.

3- A TUBULAÇÃO E CONEXÕES DEVERÃO VIR PRÉ LAVADAS E ESTERILIZADAS DE FÁBRICA OU DO FORNECEDOR.

4- AS TUBULAÇÕES DE COBRE DEVEM SER FIXADAS COM BRAÇADEIRAS DE COBRE, ESPAÇADAS COM BUCHAS DE NYLON E ARRUELAS DE NEOPRENE E APOIADAS EM SUPORTES METÁLICOS, RESISTENTE E ADEQUADOS AOS PONTOS ONDE INSTALADOS. NO CASO DE SUPORTES A APLICAÇÃO DESTES DEVE SER A INTERVALOS CONDICIONADOS AO PESO E COMPRIMENTO, BUSCANDO EVITAR A FLEXÃO DOS TUBOS CONDUTORES DE FLUIDOS.

5 -AS TUBULAÇÕES DEVERÃO SER PINTADAS EM TODA SUA EXTENSÃO O QUE INCLUI OS TARUGOS INDEPENDENTE DE SER INSTALAÇÃO APARENTE OU EMBUTIDA, PARA A QUALQUER TEMPO, SER POSSÍVEL A SUA IDENTIFICAÇÃO
VÁCUO - CINZA CLARO - (RADIÁO MUNSELL N 6,5
OXIGÊNIO - VERDE EMBLEMA - (RADIÁO MUNSELL 5Y 8/12
GINGÊNIO - VERDE EMBLEMA - (RADIÁO MUNSELL 2,5G 4/8

6- APÓS A FINALIZAÇÃO DAS INSTALAÇÕES DEVE-SE APLICAR UM ENSAIO DE PRESSÃO MÍNIMA DE 7,5 *kgf/cm²* POR UM PERÍODO DE 24 HORAS. ANTES DO ENSAIO DEVE-SE PURGAR O SISTEMA REMOVENDO TODO O HIDROTAL A FIM DE DETECTAR QUALQUER VAZAMENTO. TODO VAZAMENTO DEVE SER REPARADO E DEVE-SE REPETIR O ENSAIO EM CADA SEÇÃO ONDE HOUVER REPAROS.

7- APÓS A VALIDAÇÃO DO TESTE DE ESTANQUEIDADE DEVE SER FEITA UMA PURGA PONTO POR PONTO DE CADA GÁS COM O OBJETIVO DE REMOVER AS LIMALHAS DE COBRE E O GÁS DAS SOLDAGENS. CADA PONTO DEVE SER PURGADO POR PELO MENOS 30 SEGUNDOS.

8- APÓS A LIMPEZA DAS SUJIDADES DEVE SER DESPRESSURIZADA A LINHA E PRESSURIZADA NOVAMENTE COM O GÁS PARA O QUAL A TUBULAÇÃO FOI CONFECCIONADA. REPETIR POR DUAS VEZES ESSE PROCEDIMENTO.

Legenda
Gás (Ar Medicinal)
Gás (Oxigênio)
Gás (Vácuo)

ENGENHARIA CONSULTIVA

Acesse os Projetos

1. ESTE PROJETO É PROPRIEDADE DO PROJETISTA REGISTRADO NO SEU C. CONFORME LEI N° 5194/66 NÃO DEVE SER UTILIZADO PARA QUALQUER OUTRA FINALIDADE QUE NÃO SE RELACIONE COM A EXECUÇÃO DA OBRA OBJETO DESTA ESPECIFICAÇÃO, SENDO TERMINANTEMENTE VEDADA SUA COLOCAÇÃO À DISPOSIÇÃO DE TERCEIROS.
2. O PROJETISTA NÃO SE RESPONSABILIZARÁ POR EVENTUAIS ALTERAÇÕES DESTE PROJETO DURANTE SUA EXECUÇÃO, SEM PRÉVIA CONSULTA E AUTORIZAÇÃO DO PROJETISTA.
3. ESTE PROJETO FOI BASEADO NO LAYOUT E INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO SOLICITANTE (CLIENTE) E QUALQUER MODIFICAÇÃO OU DÚVIDA DEVERÁ SER IMEDIATAMENTE COMUNICADA POR ESCRITO AO PROJETISTA.
5. CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL, DIVERGÊNCIAS ACEITAR AS MEDIDAS DA ARQUITETURA.
6. NÃO USE ESCALA SOBRE O PAPEL PARA MEDIDAS NÃO COTADAS.
7. ESTE PROJETO DEVE SER IMPRESSO EM ESCALA 1:100 OU EM ESCALA MAIOR ESCALA.
8. EM CASO DE DÚVIDAS, CONSULTE SEMPRE O RESPONSÁVEL TÉCNICO.

Nº	DESCRIÇÃO	DATA	APROVAÇÃO
0	Emissão inicial	30/04/2026	LUCAS

ROMERO ENGENHARIA
Contato: (19) 3 7414-4004
E-mail: romeroengenharia@gmail.com
https://www.romeroeng.com/br/

PREFEITURA DE AMERICANA
ENGENHARIA E OBRAS

GÁS MEDICINAL

Empreendimento / Obra:
PREFEITURA MUNICIPAL DE AMERICANA
Endereço: AV. JOÃO JAMMES LEL, GUARIRA, LJ. HOTÉIS DENTRO DA PREFEITURA - AMERICANA - SP

Pavimento / Área:
TÉRREO
Pavimento / Área Complementar:
PLANTA BASA

Escala: 1
Folha: 01 Rev: 00
Total: 2

Data: 30/04/2026 | Desenho: INDICIDA | Supervisor: LUCAS | Responsável Técnico: SÉRGIO VIAE